**BAS**
AUTOMATION


FÖR EN SÄKER OCH EFFEKTIV AUTOMATISERING

Svenska industriföretag har i hög grad en automatiserad produktion där maskinoperatörens roll är att övervaka tillverkningen, ställa maskiner, kontrollmäta och byta verktyg. Fortsatt konkurrenskraft kräver strategisk kompetensutveckling där maskinoperatörer har chans att successivt sätta sig in i än mer avancerade automatiserade processer. Allt fler medarbetare i produktionen kommer att arbeta med samarbetande robotar tack vare högre automationsnivå. För en säker och effektiv automatisering ökar kompetenskravet på en allt bredare grupp medarbetare, inte minst maskinoperatörer och montörer.

En validering och certifiering gentemot kompetenskraven i Automation BAS säkerställer medarbetarnas grundläggande och generella kompetens att klara det dagliga arbetet med olika typer av automationsutrustning.


INDUSTRIVALIDERING

Grunden för att fortsätta utvecklas läggs med Automation BAS och ett kompetensbevis för 15 kritiska kompetensområden.

Områden som valideras		Säkerställer kompetens att
	HÄLSA, MILJÖ OCH SÄKERHET	Självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion.
	IT OCH AUTOMATION	Använda dator i arbetet, förstå hur olika system påverkar varandra samt hur data lagras och hanteras säkert.
	KVALITET	Arbeta efter fastställda instruktioner, värdera resultat och ansvara för att rätt åtgärd utförs.
	MATEMATIK	Värdera om svaret på en uträkning är rimlig. Använda matematik vid problemlösning.
	MÄTTEKNIK	Utföra mätningar på produkter, bedöma vilket mätinstrument som är lämpligast samt upprätta mätprotokoll.
	PRODUKTIONSTEKNIK – EKONOMI	Identifiera störningar och ansvara för förbättringsåtgärder.
	RITNINGSLÄSNING	Använda den information som finns i en ritning för att lösa en arbetsuppgift.
	SPRÅK – SVENSKA	Tillgodogöra sig information i manualer och instruktioner samt avrapportera enligt företagspraxis.
	SPRÅK – ENGELSKA	Tillgodogöra sig enklare information i tal och skrift.
	UNDERHÅLL	Vidta lämplig åtgärd vid avvikelse. Utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan.
	SÄKERHET	Arbeta säkert i med pneumatik, hydraulik och elsystem i automatiserad produktion.
	AUTOMATISKA SYSTEM	Förstå signalflödet i en automatiserad produktion.
	PRODUKTIONSEFFEKTIVITET	Förstå betydelsen av korrekta maskininställningar och åtgärder för att reducera produktionsstörningar.
	DRIFT OCH ÖVERVAKNING	Sköta automationssystem och upptäcka, åtgärda samt rapportera avvikelser från normal drift.
	UNDERHÅLL – AUTOMATION	Genomföra åtgärder för att reducera oplanerade stillestånd och skapa förutsättningar för hög produktivitet.

Valideringen utförs genom ett webbaserat test som tar cirka fyra timmar att göra. Resultatet visar vilken kompetens som finns och vilken som behöver utvecklas. Det blir enkelt att ta fram en konkret utvecklingsplan.

Processen är enkel. Ta kontakt med ett testcenter och kom igång!



Svensk industrivalidering driver och förvaltar BAS-konceptet där Automation BAS ingår som en av flera valideringsmodeller.

Grafiska företagen | GS Facket för skogs-, trä- och grafisk bransch | IF Metall
 IKEM – Innovations- och Kemiindustrierna i Sverige | Industriarbetsgivarna | Livsmedelsarbetareförbundet
 Livsmedelsföretagen | Skärteknikcentrum Sverige | Svenska Gjuteriföreningen | Svetskommissionen
 Teknikföretagen | TEKO, Sveriges Textil- och Modeföretag | TMF - Trä- och Möbelföretagen

Läs mer på svenskindustrivalidering.se